

Sistema portátil de dilución de ozono en soluciones acuosas.

## 1.- Descripción del equipo

El sistema transportable de ozonamiento de agua (equipo de prueba o para pilotaje), presenta las siguientes especificaciones:

- Generador de ozono de 80 g/h nominales
  - Concentrador de oxígeno de 16 lpm
  - Secador de aire refrigerado
  - Estanque y sistema de refrigeración por agua
  - Bomba de microburbujas de 2.000 litros lph
  - Estanque de desgasificación y contacto
  - Eliminador de ozono gaseoso
  - Válvula de no retorno con despiche automático
  - Caudalímetro digital
  - Sistema de control y seguridad: temperatura, caudal y apertura de puerta.
  - Equipo completamente montado en carro de transporte con ruedas.
  - Entrada en 1" HI y la salida es en ¾" HI
- 
- Alimentación : 220 VAC
  - Consumo : 3.5 kW máx.
- 
- Alto : 160 cm
  - Fondo : 120 cm
  - Frente : 100 cm

Las siguientes fotografías, muestran el equipo de prueba y disponible para arriendo.



Eliminador de Ozono  
*Ozone Killer*

Estanque de  
desgasificación y  
contacto

Bomba de nano  
burbujas

Válvula de no  
retorno

Secador de aire  
refrigerado

Generador de Ozono  
de 50 g/h

Soporte metálico con  
ruedas



Sensor de flujo

Caudalímetro digital

Concentrador de  
Oxígeno

