

Desinfección de aire y superficies con Ozono

La higiene es una variable crítica en la industria alimenticia y empresas relacionadas en todo el mundo, desde ya varios años. Esta variable también ha mejorado mucho durante los últimos años, entre otras razones para :

- Cumplir con la normativa HACCP en toda la industria, incluida su logística.
- Permitir a restaurantes, casinos y hoteles certificarse ante las autoridades locales para operar y atender diariamente a millones de personas, varias veces al día y casi todos los días del año.
- Toda la industria de la salud hospitales, clínicas, asilos y similares, requieren junto con la limpieza física de sus instalaciones, asegurarse que las superficies están libres de microorganismos y sean seguras para sus ocupantes.

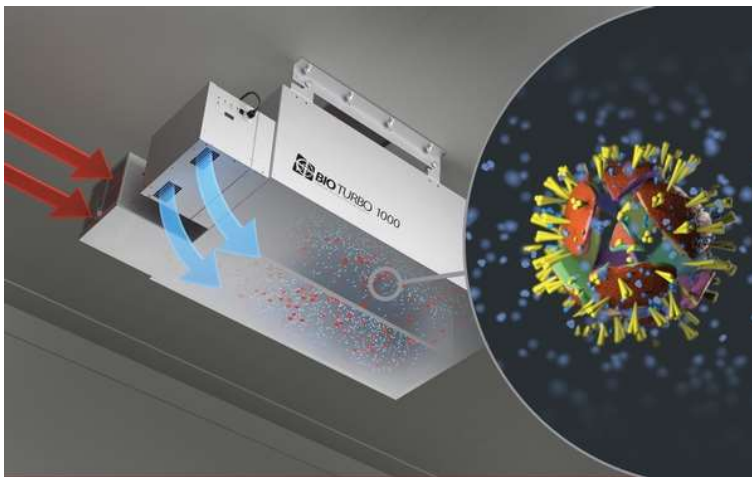
Lo anterior se puede lograr utilizando medios físicos, tales como filtros (en el caso del agua), luz ultravioleta o utilizando productos químicos desinfectantes como el cloro o el amonio cuaternario.

Por otro lado, el ozono ha sido usado como desinfectante desde hace más de 100 años, tanto en forma gaseosa, como diluido en agua.



El ozono posee varias características que lo hacen ideal como desinfectante en un amplio rango de aplicaciones, tales como:

- Se genera in situ, por lo que no se requiere almacenar químicos.
- El Ozono es un biocida de amplio espectro. Es uno de los oxidantes más poderosos que existen atacando a los microorganismos de varias formas, reduciendo así el riesgo de resistencia microbiana.
- El Ozono decae Oxígeno, por lo que no deja rastro alguno a diferencia de los desinfectantes que después de su uso deben ser enjuagados,



shutterstock.com • 337540730

Ozono gaseoso para salas de proceso o cerradas

El ozono es altamente efectivo como desinfectante de terminación, lo que implica que puede ser utilizado después que la limpieza tradicional ha terminado.

Al inyectar ozono a la sala cerrada, vehículo, bus, o similar el gas podrá alcanzar zonas de difícil acceso para medios mecánicos, sanitizado todas las superficies de la instalación. Además, el aire de la sala estará igualmente esterilizado.



Limpieza in situ

La limpieza in situ tiene varias ventajas desde el punto de vista de la limpieza y sanitización de las instalaciones, así como de la productividad (tiempo). Los procesos de limpieza generalmente involucran el uso de químicos alcalinos o ácidos, los que luego de actuar deben ser eliminados con agua en un nuevo proceso de aplicación.

Al sanitizar con ozono, no requiere almacenar químicos, no se requiere enjuague, la solución no deja residuos.



Enjuagues

El agua ozonada es una excelente herramienta para enjuagar o limpiar áreas de trabajo. El agua ozonada elimina microorganismos y eliminando olores de la superficie.

Es una solución ideal para enjuagues sanitarios para limpieza de pisos en salas de proceso, así como de Iso equipos y máquinas de la sala.

